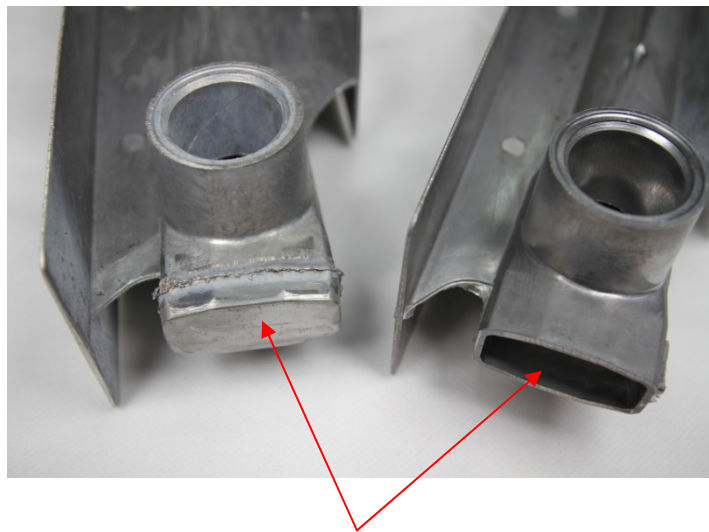


Алюминиевые радиаторы предназначены для эксплуатации в автономных системах отопления, так как только в автономной системе отопления есть возможность контролировать химический состав теплоносителя и удалять из системы различный мусор и шлам. При эксплуатации алюминиевых радиаторов отопления важным показателем теплоносителя является кислотно-щелочной баланс (рН). Давление теплоносителя в автономных системах отопления невелико и, как правило, не влияет на эксплуатацию алюминиевого радиатора.

В центральной системе отопления практически невозможно поддерживать стабильный химический состав теплоносителя и отсеивать различный мусор и шлам. Давление теплоносителя нестабильно и опасно гидравлическими ударами, которые, как правило, разрушают не только сам радиатор, но и многие узлы системы отопления.

При эксплуатации алюминиевых радиаторов отопления в центральной системе отопления возникает риск преждевременного выхода радиатора из строя. Радиатор может подвергаться преждевременной коррозии или получить значительные повреждения в результате избыточного давления.

При классическом производстве литых алюминиевых радиаторов отопления возникала необходимость закрыть технологическое отверстие в нижнем горизонтальном коллекторе. Сегодня эту проблему решают с помощью электросварки. Заранее отлитую алюминиевую заглушку приваривают электросваркой к алюминиевой секции. Данная технология упрощала и ускоряла производства алюминиевых радиаторов отопления и в первую очередь была направлена на получения экономического эффекта.

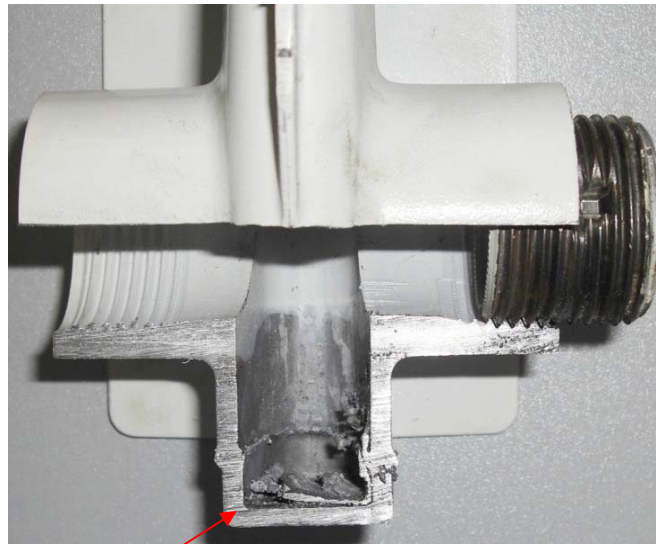


Технологическое отверстие с приваренной заглушкой.

НЕДОСТАТКИ КОНСТРУКЦИИ С ПРИВАРЕННОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЗАГЛУШКОЙ:

- Высокая температура при сварке изменяет химический состав алюминиевого сплава и ослабляет его физико-химические свойства. Возникает высокая вероятность нарушения герметичности секции при эксплуатации на сварочном шве.
- Образуется «карман», в который в процессе эксплуатации попадает и накапливается различный мусор и шлам и как следствие возникает подшламовая коррозия.

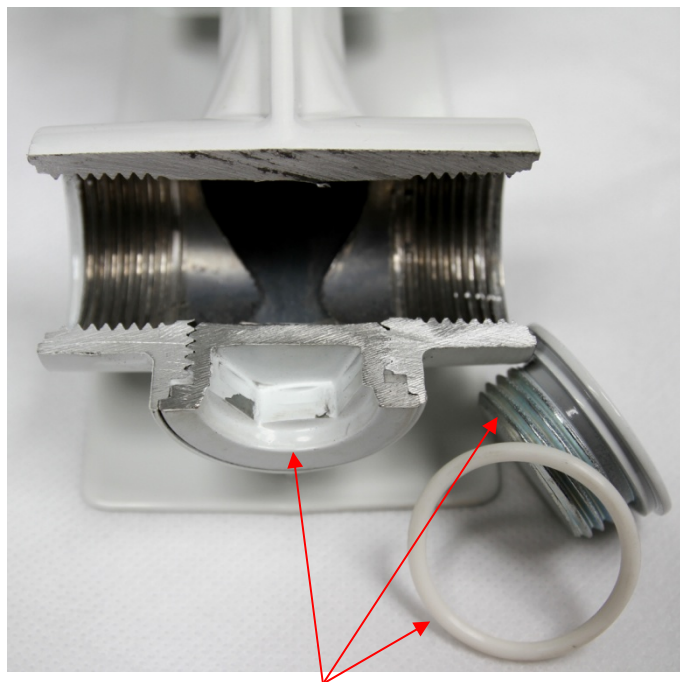
- «Карман» ухудшает гидравлические характеристики радиатора.
- Для сезонной промывки радиатора необходим его демонтаж из системы отопления.



«Карман» – сборник мусора и шлама

Завод TIANRUN предлагает инновационное запатентованное техническое решение при производстве литых алюминиевых радиаторов отопления.

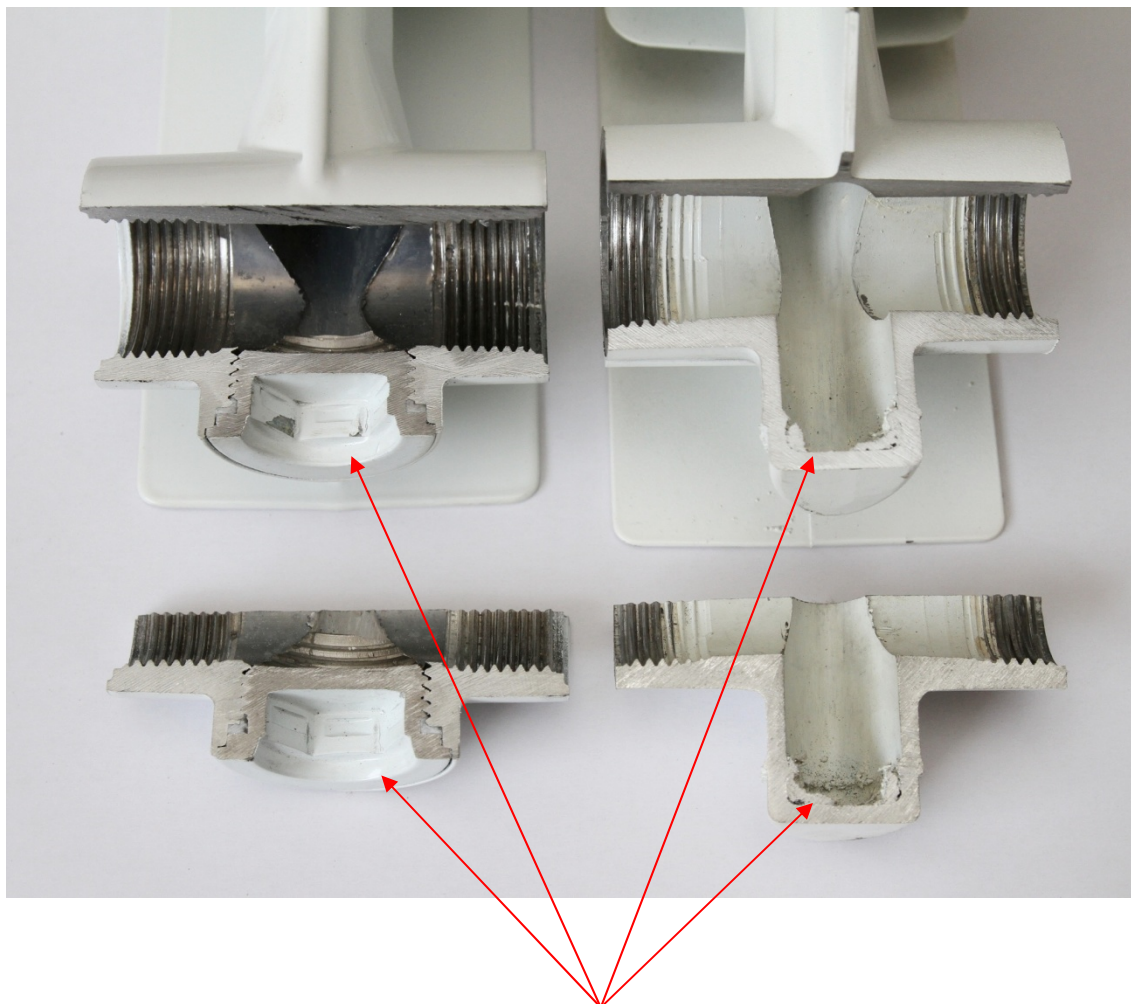
Накопленный опыт при производстве литых алюминиевых радиаторов отопления позволил нам найти инновационное техническое решение. Мы полностью отказались от электросварки и внедрили механическую конструкцию со стальной заглушкой. В качестве уплотнительной прокладки мы используем, высококачественную силиконовую резину. Прокладка устойчива к высоким температурам и к различным по химическому составу теплоносителям включая антифризы для систем отопления.



Стальная заглушка с силиконовой прокладкой

ПРИИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СТАЛЬНОЙ ЗАГЛУШКИ:

- Отсутствие «кармана» сборника шлама и различного мусора в системе отопления. Нет возникновения подшламовой коррозии.
- Возможность сезонной промывки секций радиатора без демонтажа из системы отопления.
- Возможность нижнего подключения радиатора к системе отопления.
- Отличные гидравлические характеристики.
- Нет ослабления алюминиевого сплава электросваркой.
- Надежность и долговечность.



Сравнительный разрез конструкций

Наша ИННОВАЦИОННАЯ конструкция имеет международный патент и направлена на повышение надежности и долговечности алюминиевого радиатора отопления.

